
DEKLARACJA ZGODNOŚCI

- | | | |
|---|--|--|
| 1 | Nazwa oraz adres podmiotu działającego na rynku, który wystawia deklarację zgodności; | Kreis Pack Spółka z o. o.
ul. Leśna 22
64-320 Niepruszewo
Polska |
| 2 | Nazwa i adres podmiotu działającego na rynku, który wytwarza lub przywozi materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych albo produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje przeznaczone do wytwarzania tych materiałów i wyrobów; | Kreis Pack Spółka z o. o.
ul. Leśna 22
64-320 Niepruszewo
Polska |
| 3 | Dane identyfikujące materiały, wyroby, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje przeznaczone do wytwarzania tych materiałów i wyrobów; | Sztućce polistyrenowe PS : mieszadłka, widelce, noże, łyżki, łyżeczki- białe, Filiżanki polistyrenowe PS 160ml/180ml - białe i kolorowe
Wykonywane w technologii wtrysku z przemiału folii polistyrenowej podwójnie orientowanej (OPS) noszącej następujące nazwy handlowe : V-504 , OPS PREMIUM, OPS GRADE WHITE ,BOPS, BI-ORIENTED POLYSTYRENE |
| 4 | Data deklaracji : | 01.06.2012r. |
| 5 | Potwierdzenie, że materiały lub wyroby z tworzyw sztucznych, produkty pochodzące z pośrednich etapów ich wytwarzania lub substancje spełniają odpowiednie wymogi określone w niniejszym rozporządzeniu i w rozporządzeniu (WE) nr 1935/2004; | Niniejszym potwierdzamy, że wymienione w pkt. 3 wyroby spełniają odpowiednie wymogi określone w : <ul style="list-style-type: none">• Rozporządzeniu (WE) nr 10/2011 ze zmianą,• Rozporządzeniu (WE) nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004 r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością i uchylającego dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG,• Rozporządzeniu (WE) nr 2023/2006 z dnia 22 grudnia 2006 r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością ze zmianami,• Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 94/62/WE z dnia 20 grudnia 1994 r. znowelizowaną dyrektywami 2004/12/WE, 2005/20/WE ze zmianami,• Ustawie z dnia 25 sierpnia 2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia ze zmianami,• Rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 22 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu substancji dozwolonych w procesie przetwarzania tworzyw sztucznych i sposób sprawdzania ich zgodności z ustalonymi limitami ze zmianami,• Ustawie z dnia 11 maja 2001 r. o opakowaniach i odpadach opakowaniowych ze zmianami,• Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 08 kwietnia 2003 r. |

6 Odpowiednie informacje dotyczące wykorzystywanych substancji lub produktów ich rozpadu, dla których w załączniku I i II niniejszego rozporządzenia określone zostały ograniczenia lub wymagania, aby umożliwić podmiotom działającym na rynku na dalszych etapach obrotu zapewnienie zgodności z tymi ograniczeniami;

Monomery i substancje wchodzące w skład opisanych artykułów są umieszczone w wykazie w załączniku nr I do Rozporządzenia (WE) nr 10/2011 - Unijnym Wykazie **dozwolonych** monomerów, innych substancji wyjściowych, makrocząsteczek uzyskiwanych z fermentacji mikrobiologicznej, dodatków oraz substancji pomocniczych w produkcji polimerów.

Wszystkie poziomy migracji są w zgodzie ze wspomnianymi aktami prawnymi. W szczególności limit migracji globalnej i limity migracji specyficznych dla naszych artykułów są poprawne.

7 Odpowiednie informacje dotyczące substancji podlegających ograniczeniom w żywności, uzyskane z danych doświadczalnych lub w drodze teoretycznych obliczeń dotyczących poziomu ich migracji specyficznej oraz – w odpowiednich przypadkach – kryteria czystości zgodnie z dyrektywami 2008/60/WE, 95/45/WE i 2008/84/WE w celu umożliwienia użytkownikowi tych materiałów i wyrobów zgodności z odpowiednimi przepisami UE lub – w razie ich braku – przepisami krajowymi mającymi zastosowanie do żywności;

Ta deklaracja opiera się na wynikach testów przeprowadzonych przez niezależne, akredytowane i certyfikowane laboratoria.

Badania migracji globalnej wykonano przez Laboratorium Wojewódzkiej Stacji Sanitarno - Epidemiologicznej w Poznaniu w dniach 02.01.- 19.01.2012. oraz 23.04.- 26.04.2012. zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 10/2011 jasno pokazują, że nasze artykuły w pełni spełniają limit migracji globalnej, nawet nie zbliżając się do określonego prawnie limitu maksymalnego : 10mg/dm².

Wyniki testów migracji globalnej naszych artykułów :

Symulant żywności	Warunki testowania	Średnia wyników
Woda destylowana	2 godz., temp. +70°C	0,1 mg/dm ²
3% kwas octowy	2 godz., temp. +70°C	0,1 mg/dm ²
95% etanol	2 godz., temp. +60°C	0,1 mg/dm ²

Badania migracji tłuszczu wykonano zgodnie z normą PN-EN 1186-14:2005 „Materiały i wyroby przeznaczone do kontaktu z produktami spożywczymi Tworzywa sztuczne Część 14: Metody badań migracji globalnej z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z produktami spożywczymi zawierającymi tłuszcze, w testach substytucyjnych z zastosowaniem izooktanu i etanolu 95 % jako mediów substytucyjnych”.

Badania na zawartość metali ciężkich wykonane przez Laboratorium Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Poznaniu w dniach 14.02.- 02.03.2012. według Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 94/62/WE w pełni pokazują spełnienie Unijnych wymagań odnośnie sumy zawartości metali ciężkich , który to limit wynosi 100 ppm (mg/kg).

Testy pokazały następującą zawartość metali ciężkich :

Ołów (Pb):	<0,499 mg/kg
Kadm (Cd):	<0,125 mg/kg
Chrom (Cr):	<0,125 mg/kg
Rtęć (Hg) :	<0,0125 mg/kg

Razem : < 0,7615 mg/kg

Suma zawartości metali ciężkich obecnych w testowanych artykułach nie przekracza 0,7615 mg/kg.

Badania migracji specyficznej metali i pierwszorzędowych amin aromatycznych zawartych w załączniku nr II Rozporządzenia (WE) nr10/2011 wykonane przez Centrum Laboratoriów Higienicznych w Ostrawie w dniach 09.05.-25.05.2012. pokazują, że nasze artykuły w pełni spełniają limit migracji specyficznej, nie zbliżając się do określonego prawnie limitu.

Wyniki testów migracji specyficznej dla poniższych substancji w testowanych artykułach :

Substancja	Symulant żywności	Warunki testowania	Wynik	Limit
Bar (Ba)	Woda destylowana	10 dni, temp. 40°C	<0,005 mg/kg	Bar (Ba) 1 mg/kg żywności lub płynu modelowego imitującego żywność
Bar (Ba)	3% kwas octowy	10 dni, temp. 40°C	<0,005 mg/kg	
Bar (Ba)	95% etanol	10 dni, temp. 40°C	<0,050 mg/kg	
Kobalt(Co)	Woda destylowana	10 dni, temp. 40°C	<0,005 mg/kg	Kobalt (Co) 0,050 mg/kg żywności lub płynu modelowego imitującego żywność
Kobalt (Co)	3% kwas octowy	10 dni, temp. 40°C	<0,005 mg/kg	
Kobalt (Co)	95% etanol	10 dni, temp. 40°C	<0,005 mg/kg	
Miedź (Cu)	Woda destylowana	10 dni, temp. 40°C	<0,005 mg/kg	Miedź (Cu) 5 mg/kg żywności lub płynu modelowego imitującego żywność
Miedź (Cu)	3% kwas octowy	10 dni, temp. 40°C	<0,005 mg/kg	
Miedź (Cu)	95% etanol	10 dni, temp. 40°C	<0,050 mg/kg	
Żelazo (Fe)	Woda destylowana	10 dni, temp. 40°C	<0,050 mg/kg	Żelazo (Fe) 48 mg/kg żywności lub płynu modelowego imitującego żywność
Żelazo (Fe)	3% kwas octowy	10 dni, temp. 40°C	<0,050 mg/kg	
Żelazo (Fe)	95% etanol	10 dni, temp. 40°C	<0,500 mg/kg	
Lit (Li)	Woda destylowana	10 dni, temp. 40°C	<0,005 mg/kg	Lit (Li) 0,600 mg/kg żywności lub płynu modelowego imitującego żywność
Lit (Li)	3% kwas octowy	10 dni, temp. 40°C	<0,005 mg/kg	
Lit (Li)	95% etanol	10 dni, temp. 40°C	<0,050 mg/kg	
Mangan (Mn)	Woda destylowana	10 dni, temp. 40°C	<0,005 mg/kg	Mangan (Mn) 0,600 mg/kg żywności lub płynu modelowego imitującego żywność
Mangan (Mn)	3% kwas octowy	10 dni, temp. 40°C	<0,005 mg/kg	
Mangan (Mn)	95% etanol	10 dni, temp. 40°C	<0,050 mg/kg	

Cynk (Zn)	Woda destylowana	10 dni, temp. 40°C	<0,005 mg/kg	Cynk (Zn)	25 mg/kg żywności lub płynu modelowego imitującego żywność
Cynk (Zn)	3% kwas octowy	10 dni, temp. 40°C	<0,050 mg/kg		
Cynk (Zn)	95% etanol	10 dni, temp. 40°C	<0,200 mg/kg		

Limit migracji specyficznej dla pierwszorzędowych amin aromatycznych według wymagań w/w rozporządzenia wynosi : 0,01 mg/kg.

Wyniki testów migracji specyficznej dla pierwszorzędowych amin aromatycznych naszych artykułów :

Symulant żywności	Warunki testowania	Wynik
Woda destylowana	10 dni, temp. +40°C	<0,0086 mg/kg
3% kwas octowy	10 dni, temp. +40°C	<0,004 mg/kg
95% etanol	10 dni, temp. +40°C	<0,007 mg/kg

8 Wymagania dotyczące wykorzystania materiału lub wyrobu, takie jak:

(i) rodzaj lub rodzaje żywności, z jaką ma mieć kontakt dany materiał lub wyrób;

(ii) czas i temperatura obróbki i przechowywania w kontakcie z żywnością;

(iii) stosunek powierzchni kontaktu z żywnością do objętości, stosowany do stwierdzenia zgodności materiału lub wyrobu;

Wspomniane wyniki testów pozwalają zadeklarować jak następuje:

- nasze artykuły mogą być zastosowane do wszystkich rodzajów żywności, w tym żywności tłustej, kwaśnej i zawierającej alkohol,
- biorąc pod uwagę doskonałe wyniki testów migracji globalnej, jak również warunki testowania (2 godziny w temperaturze od +60 °C do +70°C), minimalny czas pozostawiania w kontakcie z żywnością jest w pełni adekwatny do czasu w jakim pozostaje w kontakcie z opakowaniem żywność typu „fast food” i świeża („krótkoterminowa”).

Użytkowy zakres temperatur dla wyrobów mieści się w zakresie od +80°C do -20°C. W szczególności nie należy przekraczać górnego poziomu wytrzymałości temperaturowej artykułów.

Przy zachowaniu powyższych ograniczeń temperaturowych, artykuły te wprowadzane do obrotu i użytkowane w normalnych lub możliwych do przewidzenia warunkach:

- nie stanowią zagrożenia dla zdrowia człowieka,
- nie powodują niemożliwych do przyjęcia zmiany w składzie żywności,
- nie powodują pogorszenia cech organoleptycznych żywności.

- stosunek powierzchni kontaktu z żywnością do objętości, stosowany do stwierdzenia zgodności materiału lub wyrobu dla filiżanki wynosi 0,075, dla sztućców tego parametru nie podaje się.

9 Jeżeli w wielowarstwowym materiale lub wyrobie zastosowana jest bariera funkcjonalna – potwierdzenie, że materiał lub wyrób jest zgodny z wymogami art. 13 ust. 2, 3 i 4 lub art. 14 ust. 2 i 3 niniejszego rozporządzenia;

Nie dotyczy.

-
-
- | | | |
|----|---|---|
| 10 | Dodatkowe informacje związane z ochroną środowiska naturalnego. | Dodatkowo, Kreis Pack Spółka z o. o. ogranicza ilość i negatywne oddziaływanie na środowisko substancji stosowanych do produkcji opakowań oraz wytwarzanych odpadów opakowaniowych, a w szczególności: <ul style="list-style-type: none">• Ogranicza do niezbędnego minimum objętość i masę opakowań tak, aby spełniały swoją funkcję, biorąc pod uwagę oczekiwania użytkownika,• Projektuje i wykonuje wyroby w sposób umożliwiający ich recykling. |
| 11 | Termin ważności deklaracji : | Zgodnie z Artykułem 15 pkt. 3 Rozporządzenia Komisji (WE) nr 10/2011 „Deklarację odnawia się, jeżeli w składzie lub procesie wytwarzania zachodzą znaczące zmiany pociągające za sobą zmiany poziomu migracji z materiałów lub wyrobów lub jeżeli udostępnione zostają nowe dane naukowe”.

Kreis Pack Spółka z o. o. zobowiązuje się do niezwłocznego wydania nowej wersji niniejszej deklaracji jeśli tylko takie fakty będą mieć miejsce. |
| 12 | Nazwa dokumentu : | Cert_KP_PS_KPLP_PL.doc |
| 13 | Wersja dokumentu : | 201206_02 |
| 14 | Osoba odpowiedzialna za wystawienie deklaracji : | Magdalena Jakubiak |
| | Dział : | Kontrola Jakości |
| | Dane kontaktowe : | kontrola-jakosci@kreispack.pl |
| 15 | Forma ważność deklaracji : | Dokument stworzony w formie elektronicznej (format PDF), jak również przetwarzany i przesyłany w wersji elektronicznej jest ważny bez pieczęci firmowej i podpisu. |
-
-